

年月日

22

01
20

ページ

32

NO.

技術で未来拓く

—産総研の挑戦—

(199)

は社会で有効活用されない。酵素の潜在能力を最大限に活用するためには、その仕組みをよく理解し、その上で酵素の活性や安定性が向上する技術や機能を改変する技術が求められている。また酵素は人工合成ができるため、酵素を生産するホスト生物の最適化やコストに見合った生産方法の開発が不可欠である。

立体構造を解析

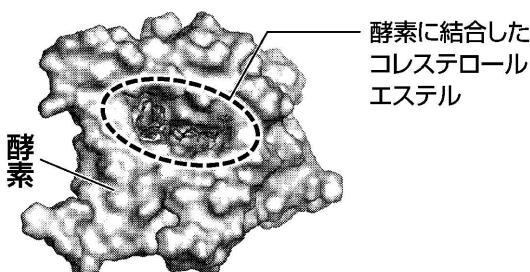
産業技術総合研究所（産総研）は新エネルギー・産業技術総合開発機構（NEDO）スマートセルプロジェクトに参画し、旭化成フューチャー、日本農業化学会、東京大学などと共同で、酵素の機能を研究してきた。私たち人類は酵素の機能を研究してきたが、そのほとんど

アーマと共同研究を行ってい、血中コレステロールの定量に利用されるコレステロールエスチラーゼ（以下、「本酵素」）の機能メカニズムの解明と、その効率的な生産方法を開発した。

コレステロールエスチラーゼ生産

高効率な技術開発

コレステロールエスチラーゼへの結合モデル



かにした。その結果、酵素から多様なコレステロールエスチラーゼがある特定のアミノ酸を導入することで、類縁酵素の活性部位を作り出すことが可能になった。



産総研 生物プロセス研究部門 応用分子微生物学研究グループ主任研究員

安武 義晃

プロフィール

福岡県出身。専門は構造生物学、生化学。酵素の精巧な立体構造に魅せられ、これまで研究を行ってきた。酵素はあたかもミクロの精密機械のようであり、それらが動作し機能する仕組みを知ることは驚きの連続である。酵素の活用を通じて社会ニーズに応えるべく、研究を進めている。

さまざまなバイオ技術を支える中心物質の一つは酵素である。生物はその進化の過程で多彩な酵素を生み出してきた。私たち人類は酵素の機能を研究してきたが、そのほとんど

多彩な酵素の機能解明

細菌が培地に分泌した酵素を精製し製品化している。しかし野生株の細菌では酵素生産効率は低く、より高効率

な生産技術が必要となつた。この「遺伝子組み換え改良株」で、本酵素を生産した場合、野生株を用いた従来の生産方法と比べて、約96%のCO₂排出削減が期待される。

CO₂排出削減

この改良株に遺伝子組み換え技術を適用することで、野生株の30倍以上の効率で本酵素を生産することが可能となつた。この「遺伝子組み換え改良株」で、本酵素を生産した場合、野生株を用いた従来の生産方法と比べて、産業や医療など多方面に貢献していくべきだ。（木曜日に掲載）