南运体の健全性診断反応

計測技術で高める構造体の信頼性

安全・安心を支える構造体ヘルス モニタリング

大量生産・大量消費の時代が終わり を迎え、豊かさを測る尺度が物から心 へと変化してきました。このような中、 安全・安心を支える技術として構造体 ヘルスモニタリング技術の果たす役割 が重要になってきています。

構造体ヘルスモニタリングとは、人 間が神経網によってケガや病気から守 られているように、構造体にも亀裂な どの損傷を検知できるセンサ網を取り 付けてその健全性を自己監視する技術 です。

ここでは、構造体の損傷検出の新技 術として期待されている映像化超音波 探傷技術を中心に、私たちの構造体へ ルスモニタリングへの取り組みを紹介 します。

超音波を「聴く」から「視る」へ

現在の超音波探傷法は、被検査体表 面で圧電センサを手動で走査させなが ら欠陥エコーを探査するパルスエコー 法が主流です。この方法はいわば「聴 く」技術であり、溶接継ぎ手部のよう にたくさんのエコーがある場所では欠 陥エコーを識別することが難しく、検 査の専門家でさえも欠陥を見逃したり 誤認したりすることがあります。

C. Ma

もし、超音波が伝わる様子を目で観 察しながら検査することができれば、 どの波が欠陥から来た信号なのかを見 分けやすくなり、欠陥の取りこぼしや 誤認が減ると考えられます。

さらに、計測された動画映像を解析 することで、一次元の信号波形からは 得られなかった多くの損傷情報を抽出 できる可能性があり、映像化超音波探 傷法は検査の信頼性を飛躍的に高める 可能性を秘めた新しい計測手法として 期待されています。

レーザーを利用して三次元物体を伝わる 超音波を映像化

超音波伝搬の映像化は、これまでに も光弾性法や受信プローブ走査法など によって試みられてきましたが透明物 体や平面物体にしか適用できず、三次 元実構造物を伝わる超音波の可視化は 実質上不可能でした。また、コンピュー タシミュレーションによる方法も試み られていますが、簡単な形状の物体に 限られており、映像化できたとしても、 シミュレーションでは実構造物の欠陥 を検出することができません。

私たちが開発した方法は、パルス レーザーを走査させながら被検査体に 熱励起超音波を発生させ、その伝搬信 号を固定点に取り付けた受信センサで 検出し、収録された波形列を再構成し て逆に固定点から発進する超音波の伝 搬映像を計測しようというものです (図1左)。

この方法の利点は、パルスレーザー の入射角度や焦点距離をほとんど無視 してレーザーを自由に振れる点にあり ます。当然、レーザービームは非接触 走査ですから、どのような複雑形状物 体でも映像化することができ、ドリル 刃のような物体を伝わる超音波の動画 映像も計測することができます(図1



図1 レーザーを利用した超音波伝搬映像のその場計測技術の開発

図2 人工腐食を有するステンレス鋼エルボ管を伝わる超音波の映像化





図3 FBG光ファイバを利用した構造体神経網構想

右)。この方法によって、これまで難 しいとされてきた配管湾曲部や溶接継 ぎ手部、狭隘部などの検査も可能に なってきます。試作したシステムでは、 平均的な動画像(200×200ドット、500 コマ)の計測に約1時間かかり、実用レ ベルには至っていませんが、現在、そ れよりも10~100倍高速で、1人で持 ち運びができる現場適用型の装置を目 指しています。

内面欠陥をもつエルボ管の超音波伝搬 映像

この映像化法を鋼管の内面傷の検 出に適用した例を紹介します。ステ ンレス鋼エルボ管(外径115mm、板厚 6mm)の内面2箇所に、図2左に示すよ うに、腐食を模擬した球面溝(それぞ れ曲率半径20mm、深さ5mmおよび 曲率半径20mm、深さ3mm)を加工し、 エルボ管の表面右上に取り付けた斜角 探触子(周波数1MHz、入射角45°)から 発振する超音波を映像化しました。図 2右に測定映像を示すように、内面溝 の位置に対応した表面の2箇所から泉 が湧き上がるように放射状に拡がって いく散乱エコーを観察することができ ます。

また、厚さ80mmのアルミニウム板 の底面に深さ1mm長さ5mmのスリッ ト亀裂を加工し、スリット亀裂からの 散乱エコーを表面で映像化できること も確認しています。これらの結果から も、この方法が構造物の非破壊検査に 有効な手法であることがわかります。

光ファイバを利用した構造体神経網構想

将来的には、図3に示すように、 FBG (Fiber Bragg Grating) 光ファイ バセンサと映像化超音波探傷法を組み 合わせた構造体神経網構想をもってい ます。ひずみを検出するFBGセンサは すでに製品化されていますが、私たち は、超音波も検出できるFBGセンサを 開発しています。光ファイバは細くて フレキシブルなうえに、1本のファイ バ上にFBGセンサを数十チャンネル配 置することができるので、構造体に神 経網のように張りめぐらせることが可 能です。FBGでひずみと超音波を監視 し、異常が検知されれば、その箇所を 遠隔からレーザー走査して超音波映像 を計測し、損傷の規模と危険度を推定 します。このように、神経網と医者の 機能を兼ね備えた損傷診断エキスパー トシステムの開発が私たちの夢です。

> 計測フロンティア研究部門 高坪 純治